

# HyPerformance Plasma HPR800XD

El HPR800XD® ofrece todas las posibilidades del HPR400XD® en acero al carbono, además del corte de acero inoxidable y aluminio de mayor espesor del mercado actual.



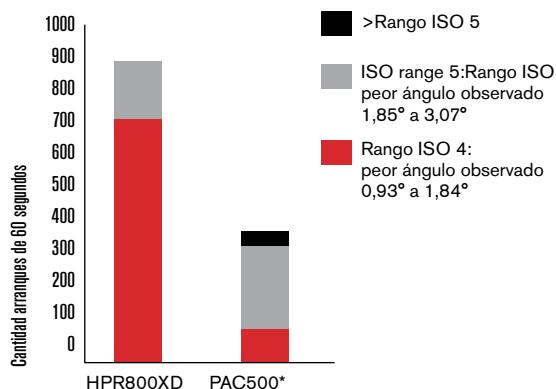
| Capacidad de corte acero al carbono |                      |
|-------------------------------------|----------------------|
| Sin escoria*                        | 38 mm (1 1/2 pulg.)  |
| Perforación de producción           | 50 mm (2 pulg.)      |
| Capacidad de corte máxima           | 80 mm (3,2 pulg.)    |
| Capacidad de corte acero inoxidable |                      |
| Perforación de producción           | 75 mm (3 pulg.)      |
| Perforación máxima**                | 100 mm (4 pulg.)     |
| Corte de separación                 | 160 mm (6 1/4 pulg.) |
| Capacidad de corte aluminio         |                      |
| Perforación de producción           | 75 mm (3 pulg.)      |
| Capacidad de corte máxima           | 160 mm (6 1/4 pulg.) |

\* Las características y tipo de material pueden afectar el rendimiento sin escoria.

\*\*Para la perforación máxima es obligatorio el uso de una consola de gases automática y un proceso de avance controlado. Ver especificaciones en la documentación técnica.

## Calidad de corte respecto a duración (800 A)

75 mm (3 pulg.) acero inoxidable



\*Sistema plasma Hypertherm descontinuado

## Rendimiento inigualable en acero inoxidable, tanto en láminas muy delgadas como placa muy gruesa.

La nueva tecnología HDi™ produce calidad de corte HyDefinition® en espesores de 3 mm a 6 mm (calibre 12 a to 1/4 pulg.), la combinación óptima de gases da resultados superiores en espesores de 6 mm a 80 mm (1/4 pulg. a 3,2 pulg.) y la tecnología patentada PowerPierce™ posibilita la capacidad puntera de la industria en perforación de placa muy gruesa de acero inoxidable.

## Rango y versatilidad de proceso impresionantes.

El HPR800XD usa todos los procesos HyPerformance® Plasma de 30 a 400 A para el marcado, biselado y corte de acero al carbono, acero inoxidable y aluminio. Esta versatilidad abarca el acero inoxidable y aluminio de mayor espesor hasta 800 A.

## Productividad maximizada y mejor rentabilidad

Las tecnologías LongLife® y HyDefinition dan una calidad de corte más uniforme y por más tiempo. HyPerformance Plasma combina esta estabilidad con altas velocidades de corte y cambios rápidos a fin de maximizar la productividad y mejorar la rentabilidad.

## Confiabilidad inigualable

Ensayos exhaustivos, respaldados por más de cinco décadas de experiencia, garantizan la calidad de Hypertherm Associates, calidad en la que puede confiar.

## Calidad de corte superior en acero al carbono y acero inoxidable



## Especificaciones

| Voltajes de entrada<br>(3-F) y corrientes  | Fuente de energía                                                    |         | Enfriador |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|---------|-----------|
|                                            | VCA                                                                  | Hz      | A         |
| 200/208                                    | 50/60                                                                | 262/252 | 30        |
| 220                                        | 50/60                                                                | 238     | 30        |
| 240                                        | 60                                                                   | 219     | 30        |
| 380                                        | 50/60                                                                | 138     | 20        |
| 400                                        | 50/60                                                                | 131     | 20        |
| 440                                        | 50/60                                                                | 120     | 20        |
| 480                                        | 60                                                                   | 110     | 15        |
| 600                                        | 60                                                                   | 88      | 12        |
| Voltaje de salida                          | 200 VCD                                                              |         |           |
| Corriente de salida                        | 800 A                                                                |         |           |
| Ciclo de trabajo                           | 100% a 40 °C (104°F) a 160 kW                                        |         |           |
| Factor de potencia                         | 0,98 a salida 160 kW                                                 |         |           |
| Máximo voltaje en circuito abierto         | 360 VCD                                                              |         |           |
| Medidas por fuente de energía<br>Enfriador | 118 cm (46,4 pulg.) L, 88 cm (34,7 pulg.) A, 126 cm (49,7 pulg.) P   |         |           |
|                                            | 170,2 cm (67 pulg.) L, 87,6 cm (34,5 pulg.) A, 137,2 cm (54 pulg.) P |         |           |
| Peso por fuente de energía<br>Enfriador    | 851 kg                                                               |         |           |
|                                            | 449 kg                                                               |         |           |
| Alimentación de gas plasma                 | O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, aire, Ar               |         |           |
| gas protección                             | N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , aire, Ar                           |         |           |
| presión de gas                             | 8,3 bar consola de gases manual<br>8 bar consola de gases automática |         |           |

\*F5= 5% H, 95% N<sub>2</sub>

\*\*H35 = 35% H, 65% Ar



## Corte con confianza

- Hypertherm Associates tiene la certificación ISO 9001:2000.
- La garantía total de Hypertherm Associates da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras, y de dos años para los demás componentes del sistema.
- Las fuentes de energía plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros de la industria, con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

Para más información, visite: [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

Hypertherm, HyPerformance, HPRXD, HyDefinition, HDi y LongLife son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Visite [www.hypertherm.com/patents](http://www.hypertherm.com/patents) para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 10/2022 Hypertherm, Inc. Revisión 5  
870830ES-MX Español/Spanish-MX



## Datos operativos

| Material                                                   | Corriente (A) | Espesor (mm) | Velocidad de corte aproximada (mm/min) | Espesor (pulg.) | Velocidad de corte aproximada (pulg/min) |
|------------------------------------------------------------|---------------|--------------|----------------------------------------|-----------------|------------------------------------------|
| <b>Acero al carbono</b>                                    | 30            | 0,5          | 5355                                   | 0,018           | 215                                      |
|                                                            |               | 3            | 1160                                   | 0,135           | 40                                       |
|                                                            |               | 6            | 665                                    | 1/4             | 25                                       |
| Plasma O <sub>2</sub><br>Protección O <sub>2</sub>         | 80†           | 3            | 6145                                   | 0,135           | 180                                      |
|                                                            |               | 12           | 1410                                   | 1/2             | 50                                       |
|                                                            |               | 20           | 545                                    | 3/4             | 25                                       |
| Plasma O <sub>2</sub><br>Protección aire                   | 130†          | 6            | 4035                                   | 1/4             | 150                                      |
|                                                            |               | 10           | 2680                                   | 3/8             | 110                                      |
|                                                            |               | 25           | 550                                    | 1               | 20                                       |
| Plasma O <sub>2</sub><br>Protección aire                   | 260†          | 10           | 4440                                   | 3/8             | 180                                      |
|                                                            |               | 20           | 2170                                   | 3/4             | 90                                       |
|                                                            |               | 32           | 1135                                   | 1 1/2           | 35                                       |
| Plasma O <sub>2</sub><br>Protección aire                   | 400†          | 12           | 4430                                   | 1/2             | 170                                      |
|                                                            |               | 25           | 2210                                   | 1               | 85                                       |
|                                                            |               | 50           | 795                                    | 2               | 30                                       |
|                                                            |               | 80           | 180                                    | 3               | 10                                       |
|                                                            |               |              |                                        |                 |                                          |
| <b>Acero inoxidable</b>                                    | 60            | 3            | 2770                                   | 0,105           | 120                                      |
|                                                            |               | 4            | 2250                                   | 0,135           | 95                                       |
|                                                            |               | 5            | 1955                                   | 3/16            | 80                                       |
|                                                            |               | 6            | 1635                                   | 1/4             | 60                                       |
| Plasma H35 y N <sub>2</sub> *<br>Protección N <sub>2</sub> | 130†          | 6            | 1835                                   | 1/4             | 70                                       |
|                                                            |               | 12           | 875                                    | 1/2             | 30                                       |
|                                                            |               | 20           | 305                                    | 3/4             | 15                                       |
| Plasma H35 y N <sub>2</sub> *<br>Protección N <sub>2</sub> | 260†          | 6            | 3980                                   | 1/4             | 150                                      |
|                                                            |               | 12           | 1790                                   | 1/2             | 65                                       |
|                                                            |               | 20           | 1320                                   | 3/4             | 55                                       |
| Plasma H35<br>Protección N <sub>2</sub>                    | 400†          | 20           | 1100                                   | 3/4             | 45                                       |
|                                                            |               | 50           | 400                                    | 2               | 15                                       |
|                                                            |               | 60           | 280                                    | 2 1/2           | 10                                       |
| Plasma H35 y N <sub>2</sub> *<br>Protección N <sub>2</sub> | 400†          | 20           | 1810                                   | 3/4             | 75                                       |
|                                                            |               | 50           | 520                                    | 2               | 20                                       |
|                                                            |               | 80           | 180                                    | 3               | 10                                       |
| Plasma H35<br>Protección N <sub>2</sub>                    | 800†          | 75           | 464                                    | 3               | 18                                       |
|                                                            |               | 125          | 155                                    | 5               | 6                                        |
|                                                            |               | 160          | 100                                    | 6 1/4           | 4                                        |
| <b>Aluminio</b>                                            | 130           | 6            | 2215                                   | 1/4             | 85                                       |
|                                                            |               | 12           | 1455                                   | 1/2             | 55                                       |
|                                                            |               | 20           | 815                                    | 3/4             | 35                                       |
| Plasma H35 y N2*<br>Protección N <sub>2</sub>              | 260           | 12           | 4290                                   | 1/2             | 160                                      |
|                                                            |               | 20           | 1940                                   | 3/4             | 80                                       |
|                                                            |               | 32           | 940                                    | 1 1/4           | 40                                       |
| Plasma H35 y N <sub>2</sub> *<br>Protección N <sub>2</sub> | 400           | 12           | 5190                                   | 1/2             | 200                                      |
|                                                            |               | 50           | 1000                                   | 2               | 40                                       |
|                                                            |               | 80           | 210                                    | 3               | 10                                       |
| Plasma N <sub>2</sub><br>Protección N <sub>2</sub>         | 600           | 50           | 1048                                   | 2               | 40                                       |
|                                                            |               | 60           | 832                                    | 2 1/2           | 30                                       |
|                                                            |               | 80           | 600                                    | 3               | 26                                       |
| Plasma H35<br>Protección N <sub>2</sub>                    | 800           | 75           | 907                                    | 3               | 35                                       |
|                                                            |               | 160          | 179                                    | 6 1/4           | 7                                        |

HDI

†Consumables support up to 45° bevel capability.

\*H35 and N<sub>2</sub> mixed plasma gas requires the use of an autogas console.

The operating data chart does not list all processes available for the HPR800XD.  
Please contact Hypertherm for more information.

Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel. [www.hyperthermassociates.com/ownership](http://www.hyperthermassociates.com/ownership)

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates.  
[www.hyperthermassociates.com/environment](http://www.hyperthermassociates.com/environment)

100% propiedad de los asociados

