

XPR300®

El avance más significativo en la tecnología de corte por plasma mecanizado redefine lo que puede hacer el plasma.



Calidad de corte líder en la industria – X-Definition

El XPR mejora la calidad de corte de HyDefinition® al combinar nuevas tecnologías con procesos refinados de la nueva generación de corte X-Definition™ en acero al carbono, acero inoxidable y aluminio.

- Resultados constantes con ISO rango 2 en acero al carbono y calidad de corte extendida rango 3 en acero al carbono y acero inoxidable de mayor espesor
- Resultados superiores en aluminio con Vented Water Injection™ (VWI)

Productividad optimizada y costos operativos reducidos

- Costos operativos considerablemente menores que los de la tecnología de generaciones anteriores
- Mayores velocidades de corte en materiales más espesos
- Importante mejora en la duración de los consumibles en aplicaciones sobre acero al carbono
- Capacidad de perforación de mayor espesor que los sistemas de plasma de la competencia

Optimización avanzada del sistema y facilidad de uso

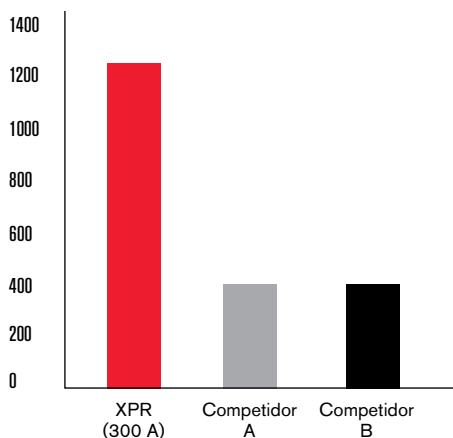
- La protección contra errores de apagado gradual aumenta de manera significativa la duración de los consumibles
- Reduce el impacto de los fundidos catastróficos de los electrodos que pueden dañar la antorcha a niveles elevados de corriente
- Monitoreo automático del sistema y códigos específicos de localización de problemas para un mejor mantenimiento y avisos de servicio
- Cables y mangueras de la antorcha EasyConnect™ y una antorcha manual con conexión de receptáculo para cambios rápidos y fáciles
- Electrodo QuickLock™ para el fácil reemplazo de consumibles
- El Wi-Fi de la fuente de energía puede conectarse a dispositivos móviles y al modo de red para el monitoreo y servicio de sistemas múltiples

Acero al carbono		mm	pulgadas
Capacidad de perforación de producción	(gas de protección aire)	45	1-3/4
Capacidad de perforación mejorada	(gas de protección con asistencia de argón)*	50	2
Corte de separación		80	3-1/8
Acero inoxidable			
Capacidad de perforación		38	1-1/2
Corte de separación		75	3
Aluminio			
Capacidad de perforación		38	1-1/2
Corte de separación		50	2

*La tecnología asistida por argón para perforaciones de mayor espesor está disponible con las consolas de gas CorePlus, VWI y OptiMix.

Cantidad de arranques de 20 segundos con 5% de errores de apagado gradual

acero al carbono 20 mm (3/4 pulg.)



Control y ejecución del proceso

Las cuatro opciones de consolas de conexión de gas ofrecen una calidad de corte de acero al carbono sin igual y cada una proporciona capacidades de corte eficazmente mejoradas para acero inoxidable y aluminio.

Las consolas de conexión de gas CorePlus, VWI y Optimix proporcionan una fuente de gas argón que se puede utilizar para mejorar significativamente el marcado y la capacidad de perforación extendida en algunas aplicaciones.



Consola Core™



Consola CorePlus™



Consola Vented Water Injection™ (VWI)



Consola OptiMix™

Especificaciones

Voltaje máximo en circuito abierto	360 VDC
Corriente de salida máxima	300 A
Potencia de salida máxima	66.5 kW
Output voltage	50-222 VDC
Voltaje del arco al 100%	222 V
Ciclo de trabajo nominal	100% a 66.5 kW, 40° C (104° F)
Rango de temperatura ambiente operacional	-10 °C a 40 °C (14 °F a 104 °F)
Factor de potencia	0.98 a 66.5 kW
Enfriamiento	Ventilación forzada (clase F)
Aislamiento	Clase H
Clasificación de emisiones EMC (solo modelos CE)	Clase A
Clasificación del IP	IP21
Dimensiones de la unidad	Al. = 124,76 cm (49,12 pulg.) L = 127,28 cm (50,11 pulg.) An. = 81,70 cm (32,17 pulg.)
Puntos de levantamiento	Calificación de peso del cáncamo superior: 680 kg (1.500 lb.) Ranuras inferiores del montacargas

El sistema de gestión de calidad de Hypertherm está registrado bajo la Norma Internacional ISO 9001: 2015.

La garantía total de Hypertherm Associates da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras, y de dos años para los demás componentes del sistema.

Las fuentes de energía de plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros de la industria con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

Para más información, visite: www.hypertherm.com

Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core, CorePlus y Optimix son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Visite www.hypertherm.com/patents para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 4/2023 Hypertherm, Inc. Revisión 3
870930ES-MX Español/Spanish-MX



**HYPERTHERM
ASSOCIATES™**

Consola	Gases de corte	Corriente (A)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)	Espesor (pulg.)	Velocidad de corte aproximada (pulg./min)
Acero al carbono						
Core, CorePlus, VWI, y OptiMix	Plasma O ₂ Protección O ₂	30	0,5 3 5	5348 1153 726	0.018 0.135 3/16	215 40 30
	Plasma O ₂ Protección aire	50	3 5 8	3820 2322 1369	0.105 3/16 5/16	155 95 55
	Plasma O ₂ Protección aire	80	3 6 12	5582 3048 1405	0.105 1/4 1/2	225 110 55
	Plasma O ₂ Protección aire	130	3 10 38	6502 2680 256	0.135 3/8 1-1/2	240 110 10
	Plasma O ₂ Protección aire	170	6 12 25 60	5080 3061 1175 152	1/4 1/2 1 2-3/8	200 115 45 6
	Plasma O ₂ Protección aire	300	12 25	3940 1950	1/2 1	155 75
	Protección N ₂	300	50 80	560 165	2 3	21 7
Acero inoxidable						
Core, CorePlus, VWI, y OptiMix	Plasma N ₂ Protección N ₂	40	0,8 3 6	6100 2683 918	0.036 0.105 1/4	240 120 32
	Plasma F5 Protección N ₂	80	3 6 12	4248 1916 864	0.135 1/4 1/2	140 70 34
	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Protección N ₂	170	10 12 38	1975 1735 256	3/8 1/2 1-1/2	80 65 10
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Protección N ₂	300	12 25 50 75	2038 1040 387 162	1/2 1 2 3	80 40 15 6
	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	300	12 25 50	2159 1302 434	1/2 1 2	85 50 15
	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	300	12 25 50	2159 1302 434	1/2 1 2	85 50 15
Aluminio						
Core, CorePlus, VWI, y OptiMix	Plasma aire Protección aire	40	1,5 3 6	4799 2596 911	0.036 1/8 1/4	240 85 32
	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	80	3 6 10	3820 2203 956	1/8 1/4 1/2	140 80 28
	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	130	6 10 20	2413 1702 870	1/4 3/8 3/4	95 70 35
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	300	12 25 50	2286 1302 524	1/2 1 2	90 50 20
	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	300	12 25 50	2286 1302 524	1/2 1 2	90 50 20
	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Protección N ₂	300	12 25 50	3810 2056 391	1/2 1 2	150 80 15

Esta lista no representa una lista completa de los procesos o espesores que se encuentran disponibles

Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel. www.hyperthermassociates.com/ownership

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

100% propiedad
de los asociados

